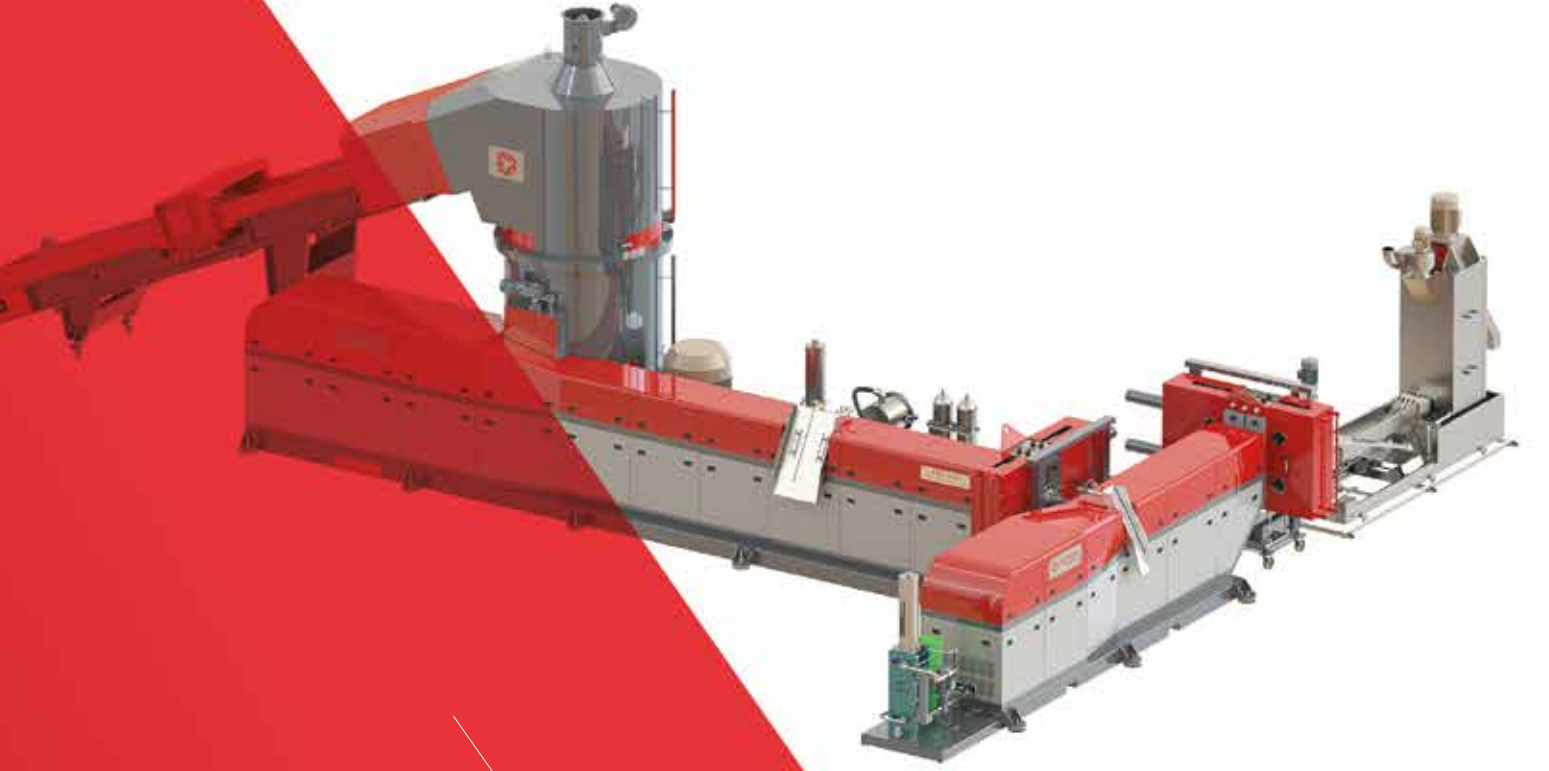




USTUNİS[®]
MAKİNA



EXTRUDER LEAFLET
EXTRUDER BROŞÜR



GRANÜL
EXTRÜZYON
SİSTEMLERİ

GRANULE EXTRUSION SYSTEMS



ustunismakina.com.tr

INSPIRED BY NATURE, INNOVATED FOR FUTURE

daha yeşil bir dünya için teknoloji üretiyoruz

SIMPLIFIED PLASTIC RECYCLING

Simplified and automated granule production with a Single Tap on the HMI. Easiest way of plastic granulating with User Friendly Automation and Recipe Management System.

Single Tap Run

The fastest and easiest Extruder start thanks to the Single Tap Run feature on our Easiest to Operate Extruder.

Recipe Management

Easily save parameters to recipes, name the recipes like you want and download the parameters from the recipe whenever you change the plastic to be recycled. Save as much recipes as you need and just choose the named recipe according to the plastic you want to recycle at the start. Enjoy the standard granule quality and throughput thanks to the Recipe Management.

GERİ DÖNÜŞÜMÜN EN KOLAY HALİ

Tek Tuş ile Kullanma özelliği sayesinde basitleştirilmiş ve kolay granül üretimi. Reçete Tanımlama özelliği ve Kullanıcı Dostu Otomasyon ile geri dönüşümün en kolay hali

Tek Tuş ile Kullanma

HMI ekranında tek bir tuşa basarak hızlı ve zahmet-siz bir şekilde granül üretimine başlayabileceğiniz kullanımı en kolay Granül Extruder.

Reçete Tanımlama

Reçete Tanımlama özelliği sayesinde farklı plastiklerin granül haline getirilmesinde kullanılacak parametreleri kolaylıkla sisteme kaydedebilirsiniz.

Böylelikle geri dönüşümü yapılacak plastik cinsi veya formu değiştiğinde parametreleri tekrar ayarlamak zorunda değilsiniz.



YOUR PROBLEM, OUR SOLUTION SİZİN SORUNUNUZ, BİZİM ÇÖZÜMÜMÜZ

OUR SOLUTION TO YOUR RECYCLING DEMANDS

Various forms and types of plastic scraps having different moisture levels and different MFI ranges can be simply recycled by CRT Extruder thanks to the improved screw geometry, intelligent control system, recipe management and specialized Densifier technology. Film rolls, edge trims, film waste, shred lumps, washed and dewatered fluff or regrind, 100% printed films..

Recycle all with CRT Extruder and enjoy the flexibility.

GERİ DÖNÜŞÜM SORUNLARINIZA ÇÖZÜMÜMÜZ

CRT Extruder geliştirilmiş vida geometrisi, akıllı kontrol sistemi, reçete yönetimi ve özelleştirilmiş Yoğunlaştırıcı teknolojisi ile farklı formlarda, farklı tiplerde, farklı akışkanlığa ve farklı nem oranlarına sahip plastik atıklarınızı sorunsuz bir şekilde granül haline getirebiliyor. Film ruloları, kenar fireleri, film fireleri, parçalanmış takozlar, yıkama hatlarından gelen yıkanmış ve susuzlaştırılmış plastikler, %100 baskılı filmler...

Hepsini CRT Extruder ile geri dönüştürebiliyoruz, size de bu esnekliğin keyfini sürmek kalıyor.

GRANULE EXTRUSION SYSTEMS



Plastic Recycling Systems
Plastik Geri Dönüşüm Sistemleri

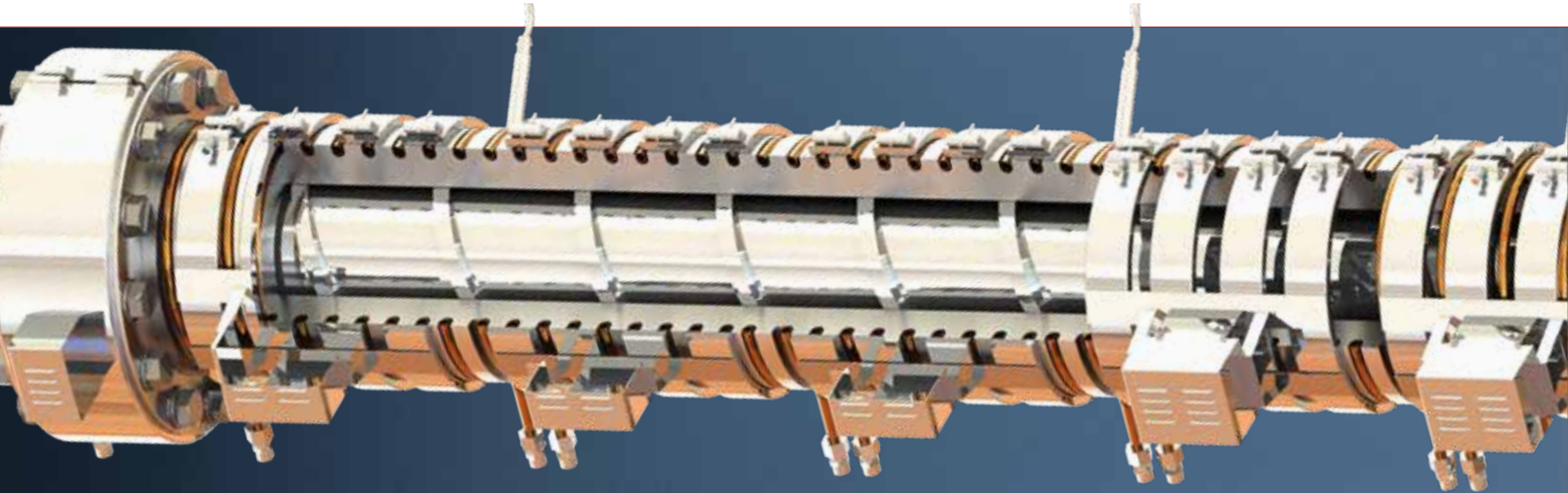
MODEL	Screw Diameter Vida Çapı (mm)	Screw Length/Diameter Vida Boy/En Oranı (L/D)	Maximum Power Maksimum Motor Gücü (kW)*	Maximum Throughput Maksimum Kapasite (kg/h)*
CRT A55	55	24-38	95	200
CRT A70	70	24-38	130	300
CRT A85	85	24-38	200	450
CRT A95	95	24-38	242	550
CRT A105	105	24-38	292	700
CRT A125	125	24-38	450	1000
CRT A140	140	24-38	500	1200
CRT A150	150	24-38	565	1300
CRT A160	160	24-38	605	1500
CRT A170	170	24-38	650	1700
CRT A180	180	24-38	750	2000

Technical details are for information only. Producer reserves right to change catalogue data without notice.

* May differ according to type, form, MFI of plastic and filtration fineness.

Teknik bilgiler sadece bilgi amaçlı verilmiştir. Üretici, katalog değerlerini bilgi vermeden değiştirme hakkına sahiptir.

* İşlenecek plastik cinsine, formuna, MFI değerine ve filtrasyon hassasiyetine göre farklılık gösterebilir.



Keeping melt temperature at correct value is one of the most important factors of granule quality. By liquid cooling technology barrel is circumferentially cooled and precisely controlled against over heating caused by friction. Cooling agent is pumped to the overheating zone immediately by the powerful pump, and overheated zone is cooled in seconds by copper pipes which are mounted in the channels on the barrel. Liquid Cooling is a standard feature for CRT Extruders from 85 mm screw diameter.

Isı bölgelerinin doğru değerlerde tutulması granül kalitesini belirleyen en önemli faktörlerden biridir. Sıvı soğutma teknolojimiz sayesinde kovan ısı bölgeleri çevresel olarak soğutulmakta, sürtünme ile oluşan ısının hassas olarak kontrol edilmesi sağlanmaktadır. Kovan üzerindeki kanallarda bulunan bakır borular ve güçlü pompa ile soğutma sıvısı ihtiyaç duyulan bölgeye anında gönderilmekte ve en kısa sürede sürtünme ısıyı bertaraf edilmektedir. Sıvı Soğutma, 85 mm vida çapından itibaren tüm CRT Extruderler için standart bir özelliktir.

PRECISION BY LIQUID COOLING SIVI SOĞUTMA HASSASİYETİ

POST-INDUSTRIAL PLASTIC SCRAP RECYCLING



“Shredding and Granulating” post-industrial plastic scraps like plastic lumps, industrial bags, plastic pallets, raffia, yarn, sheet, pipe, profiles.

Suitable for recycling PE, PP, PS, ABS plastics in film or rigid form.

Buffering Silo between Shredder and Extruder ensures constant flow to Extruder to keep high productivity and quality.

Keep recycling by feeding the Extruder from the Buffering Silo during Shredder maintenance.

ENDÜSTRİYEL PLASTİK ATIKLARIN GERİ DÖNÜŞÜMÜ

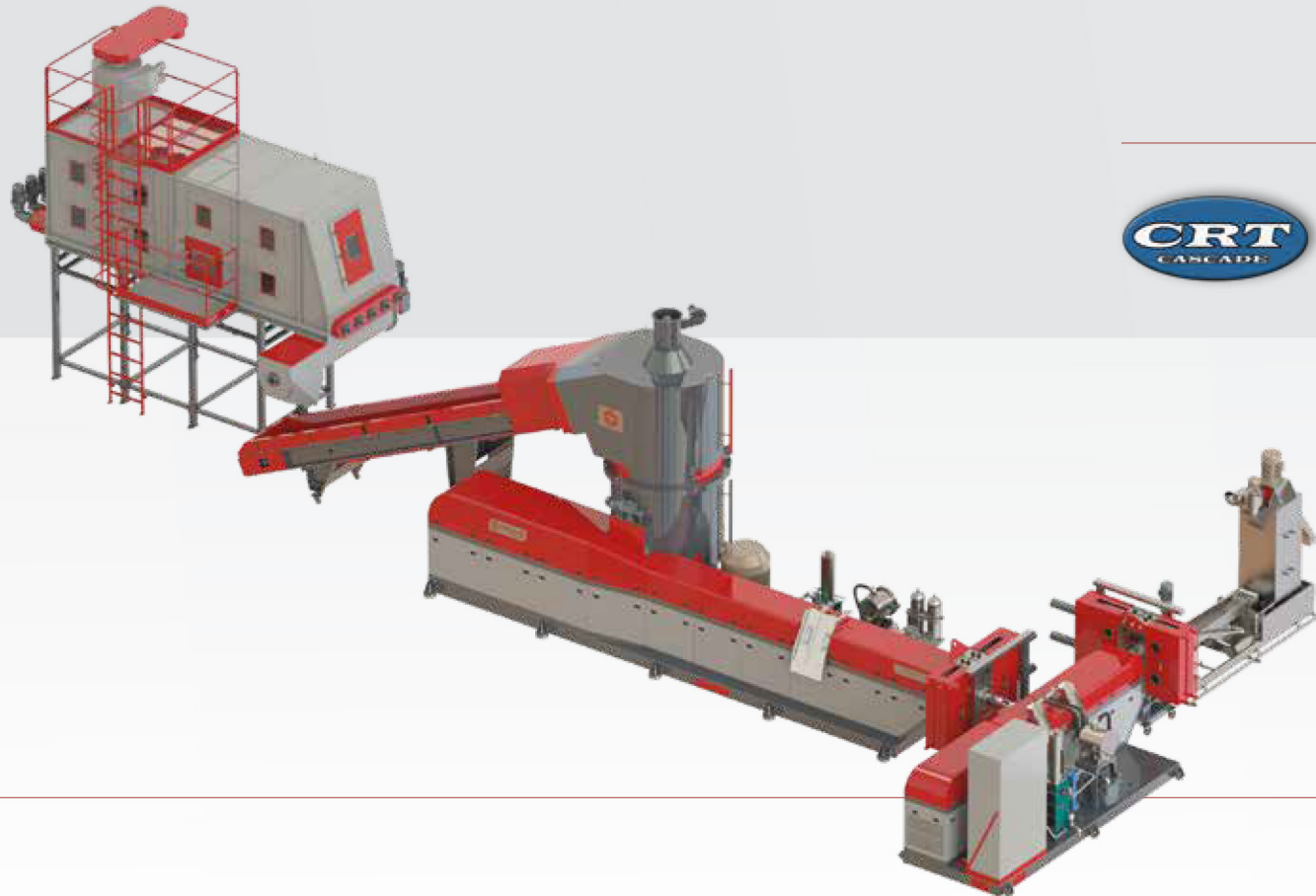
Plastik takoz, hammadde torbası, plastik paletler, rafya, ip, levha, boru, profil gibi temizlenme ihtiyacı olmayan endüstriyel atıkların parçalanması ve granül haline getirilmesi için tasarlanmıştır. Aynı hat ile hem film formda hem de sert formdaki PE, PP, PS, ABS cinsi atıkları geri dönüştürme kabiliyetine sahiptir.

Shredder ve Extruder arasında bulunan dengeleme silosu sayesinde akış dalgalanmalarının önüne geçilerek sürekli aynı kalite ve verimlilik ile granül üretilmesi sağlanmaktadır.

Dengeleme Silosu sayesinde Shredder bakımı esnasında granül üretimine devam edebilme özelliği.

GRANULE EXTRUSION SYSTEMS

GRANÜL EXTRÜZYON SİSTEMLERİ



EXACT SOLUTION TO CONTAMINATION, HIGH MOISTURE, HEAVY PRINTING PROBLEMS

Single step and energy efficient solution for heavy printing, contamination and moisture problems which can be solved by re-extrusion by the standard extruders.

*Produce perfect granules with the improved degassing ability from heavily printed or high moist plastics
*Protecting the melt from contaminants and prevent downgrading of melt by completely covered melt passage between 2 Extruders.

Standart Extruderler ile çift çekim yaparak çözmeye çalıştığınız sorunları tek aşamada çözebileceğiniz yüksek enerji tasarruflu mükemmel tasarım.

*Yoğun baskılı, nemli plastiklerde mükemmel gaz alma kabiliyeti ile kusursuz granül üretimi
*2 Extruder arasında tamamen kapalı eriyik geçişi ile eriyik

tween 2 Extruders.
*Short and non-vented for screw for only melting and coarse filtration, degassing the melt with high efficiency at the second screw and fine filtration. The most effective way to produce the best quality transparent granules with very low shear rate.
*Ability to feed additives directly into the melt at second Extruder.

kalitesinin muhafaza edilmesi ve dış etkenlere maruz kalmasının engellenmesi

*Hassas, şeffaf malzemelerde birinci Extruderde gaz almadan filtreleme, ikinci Extruderde eriyik plastikten gaz alıp hassas filtreleme yapma imkanı ile piyasanın en kaliteli granülü üretebilme özelliği

*İkinci Extruderde eriyik plastik içine katkı besleme imkanı

KİRLİLİK, YOĞUN BASKI, YÜKSEK NEM ORANI SORUNLARINIZA KESİN ÇÖZÜM



IDEAL SOLUTION FOR REGRIND SERT PLASTİK ÇAPAKLARI İÇİN İDEAL ÇÖZÜM

The ability to produce granules with the desired MFI value by proportioning regrind with different fluidity rates. Feeding additives to Densifier or directly to Extruder screw. High productivity and energy efficiency even for most challenging plastics with poor fluidity.

- Case Study
- HDPE regrind, CRT A160 Extruder, 1300 kg/h productivity
- MFI: 0,3 gr./10 mins @190 C, 5 kg.
- Average Energy Consumption: 0,29 kW/kg.

Farklı akışkanlık değerlerine sahip sert plastik çapaklarını oranlayarak dilediğiniz akışkanlığa sahip granül üretebilme kabiliyeti. Yoğunlaştırıcı haznesine veya Extruder vidasına katkı besleme özelliği. Düşük MFI değerine sahip en zorlayıcı plastiklerde dahi yüksek verimlilik ve enerji tasarrufu.

- Referans Çalışma Değerleri
- HDPE çapak extrüzyonu, CRT A160 Extruder, 1300 kg/saat granül üretimi
- MFI: 0,3 gr./10 dakika @190 C, 5 kg.
- Ortalama Enerji Sarfıyatı: 0,29 kW/kg.

ustunismakina.com.tr



Pelletizers are used for cutting plastic melt into granular form. Underwater Pelletizers, Vertical or Horizontal Water Ring Pelletizers are chosen according to type and viscosity of plastics. All pelletizers are equipped with integrated centrifugal dryers. Pelletizers are capable of pelletizing PE, PP, PS, ABS, PET with different capacities.

Granül Kesme Makinaları Extruderden gelen eriyik plastiğin granül formuna getirilmesinde kullanılır. İşlenen plastiğin cinsine ve MFI değerine uygun olarak Su Altı, Dikey Kesme veya Yatay Kesme tercih edilir. Tüm kesme modellerimize entegre kurutma santrifüjü dahildir. Granül Kesme Makinalarımız farklı kapasitelerde PE, PP, PS, ABS, PET cinsi plastikleri granül halinde kesebilmektedir.

PELLETIZERS GRANÜL KESME MAKİNALARI

GRANULE EXTRUSION SYSTEMS

GRANÜL EXTRÜZYON SİSTEMLERİ



GRANULE
EXTRUSION
SYSTEMS



PLASTIC SIZE
REDUCTION
SYSTEMS



PLASTIC
WASHING AND
DEWATERING
SYSTEMS



PLASTIC
RECYCLING
LINES

BEXMAC®

Barbaros Hayrettin Paşa Mah. 1994. Sk No:2
Çebi Natura Plaza 12.Kat D:126 Esenyurt / İstanbul - Türkiye

Tel: +90 212 428 0 555 / Fax: +90 212 428 38 81
info@ustunismakina.com.tr



USTUNIS®
MAKİNA

SUDEANIS - 2022/09 © 02126120948



Scan the QR code
for all products

Tüm ürünlerimiz için
QR kodu okutun

ustunismakina.com.tr